

Ai sensi dell'art. 14 co. 2 del Codice del Terzo Settore, si pubblicano sul sito internet istituzionale dell'Ente **FE.NA.L.C. A.P.S.**, le seguenti informazioni relative all'**esercizio sociale 2021**:

Descrizione	Importo
Emolumenti, compensi o corrispettivi, retribuzioni, a qualsiasi titolo attribuiti ai componenti degli organi sociali	€0,00
Emolumenti, compensi o corrispettivi, retribuzioni, a qualsiasi titolo attribuiti ai dipendenti apicali	€0,00
Emolumenti, compensi o corrispettivi, retribuzioni, a qualsiasi titolo attribuiti agli associati.	€0,00

Latina, 10 febbraio 2022

Ufficio di Presidenza Nazionale